

# OREJERAS HPE TIPO DIADEMA

## Cómoda protección auditiva

Las Orejeras MSA HPE tipo diadema, están fabricadas por medio de inyección plástica y moldeada para ajustarse a la anatomía del usuario. Ofrecen un excelente nivel de atenuación y máximo espacio en el receptáculo para las orejas. El modelo ofrece un sistema de ajuste para controlar la presión ejercida sobre la cabeza logrando así, un ajuste personal. Viene provista de una suave y cómoda espuma que se ajusta a la parte superior de la cabeza. Sistema a base de doble riel lateral que ajusta la altura de las conchas de acuerdo a las necesidades del usuario. La orejera provee un triple canal de ventilación cercana al área de las orejas para aumentar la comodidad del usuario. Exclusivo cojín de ajuste con una ceja en la parte inferior para un mejor ajuste debajo del área del oído, obteniendo un mayor nivel de atenuación.

## MATERIALES Y COMPONENTES

- Orejera: Fabricada en plástico termo-rígido de una sola pieza en color gris y negro
- Cojines: Espuma forrada con polietileno suave en color negro e insertados en la concha a presión.
- Espuma atenuadora: En color verde termoformada cubierta de PVC para, ajustarse en el interior de de la concha.
- Peso: 266.5grs.
- Diadema ancha y acojinada en la parte superior, que brinda gran comodidad al usuario.
- Nivel de reducción de ruido (NRR): 26 dB

## APLICACIONES

- Agricultura
- Papel y pulpa
- Generación de electricidad
- Procesadoras de alimentos
- Fundación y producción de metales
- Minería
- Industria mecánica
- Gas y Petróleo



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### Niveles de atenuación Orejeras HPE tipo diadema

- Información ANSI S3.19-1974

Frecuencia (Hz)	125	250	500	1000	2000	3150	4000	6300	8000
Ruido	22	25	32	34	34	39	41	42	41
Stand. Dev. (dB)	3.3	2.7	3.5	3	2.8	3.8	3.0	2.9	3.2



## INFORMACIÓN PARA ORDENAR

No. Parte	Descripción
10061271	Orejeras HPE tipo diadema
10061291	Kit de higiene *(cojines de reemplazo)

#### \*Recomendación:

Realizar el reemplazo de la espuma atenuadora y el cojín (kit de higiene) cada 6 meses, con el fin de garantizar el nivel de atenuación de la orejera.

## APROBACIONES

ANSI S3.19-1974  
 CSA, Clase A  
 EN352