

Descripción

Proporciona una protección ocular ante riesgos de impactos, salpicaduras químicas y partículas de polvo. Dual Fit es un anteojos increíblemente suave y cómodo.

El diseño permite un mayor ajuste que el promedio de los lentes de seguridad, la espuma con protección antilama es suave y ventialda reduciendo las condiciones de empañamiento en ambientes húmedos y calurosos.

Posee elástico para usar como antiparras y patillas para su uso como anteojos, todo en un mismo producto.



Características Técnicas

Diseño Adaptado

Los anteojos Dual-Fit entregan una visión amplia y sin restricción debido a su diseño, posee una espuma compacta alrededor de los ojos la cual posee propiedades anti flama para mayor seguridad, el marco ha sido diseñado para descansar en los pómulos entregando un contacto suave.

Esta forma no solo ofrece una buena protección contra los rayos UV, sino que también protege eficazmente los ojos de la suciedad, los residuos, los fragmentos y los proyectiles.

Flexibilidad

Los anteojos Dual Fit presentan lentes con un revestimiento resistente a los arañazos, adicionalmente posee un recubrimiento antiempañ y un marco hecho de materiales compuestos. El marco suele ser flexible en cierta medida para proporcionar una buena resistencia al impacto, de modo que se doble en lugar de romperse, incorpora elástico y patas para adaptarse a diversas aplicaciones



Aplicaciones

Los lentes Dual Fit han sido diseñados para trabajos en ambientes con polvo, alta temperatura y humedad. Resistente a impacto de partículas voladoras

MSA de ARGENTINA

Av. Belgrano #2470 Don Torcuato,
Buenos Aires
Tel. +54 11 4727 4600
info.ar@MSAsafety.com

MSA de CHILE

Domingo Arteaga # 600, Macul,
Santiago
Tel. +56 22 947 5700
info.cl@MSAsafety.com

MSA de COLOMBIA

Autopista Bogotá - Medellín, Km. 6.3
Parque Industrial Siberia Real, Bodega 01
Tenjo, Cundinamarca, Colombia
Tel. +57 1 8966 750 / 751 / 752
ventas.colombia@MSAsafety.com

MSA de México

Av. del Conde #6
Parque Industrial El Márques
El Márqués, Querétaro 76246
Tel. +52 442 227 3970
atencion.clientes@MSAsafety.com

MSA del PERÚ

Calle Los Telares #139
Urb. Vulcano - Ate.
Tel. +51 1 6130 900
info.pe@MSAsafety.com

Especificaciones Técnicas

Especificaciones	Medidas
Espeador del lente	2.3 milímetros
PD	68 milímetros
Base del lente	Curvatura 8, asegura una visión libre de distorsión, protección lateral a impacto y rendimiento antiempañante.
Peso	42 gramos
Norma	ANSI/ISEA Z87.1

Componentes	Material	Características
Lente	Polycarbonato de alto impacto, excede los requerimientos de impacto ANSI/ISEA Z87.1	Curvatura 8
Marco Externo / Esponja	Polycarbonato/EVA	Cuerpo de calce flexible con esponja anti flama
Marco Interno	Nylon	Cuerpo de calce flexible doble ocular
Pieza Nasal (Puente)	EVA	Universal, integradas al marco
Patas	Nylon	Núcleo de cable
Puntas de las patas	PVC	Ajustadas a las patas
Banda para la cabeza	Poliester	Elástico ajustable fijo a presión
Tornillos	Acero Inoxidable	Tornillo de bisagra

Información para Ordenar

Código	Descripción
2803171	Anteojos y antiparra de seguridad Dual Fit transparente
2803176	Anteojos y antiparra de seguridad Dual Fit oscura

Accesorios

Código	Descripción
10022087	Pack de 100 toallas de limpieza de lentes pre humedecidas Sight Gard (Antiestáticas y Anti-empañantes)

ID 03-002-CL / Rev. 02
© MSA Abril 2020